

Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Псковской области  
«Опочецкая специальная (коррекционная) школа-интернат»

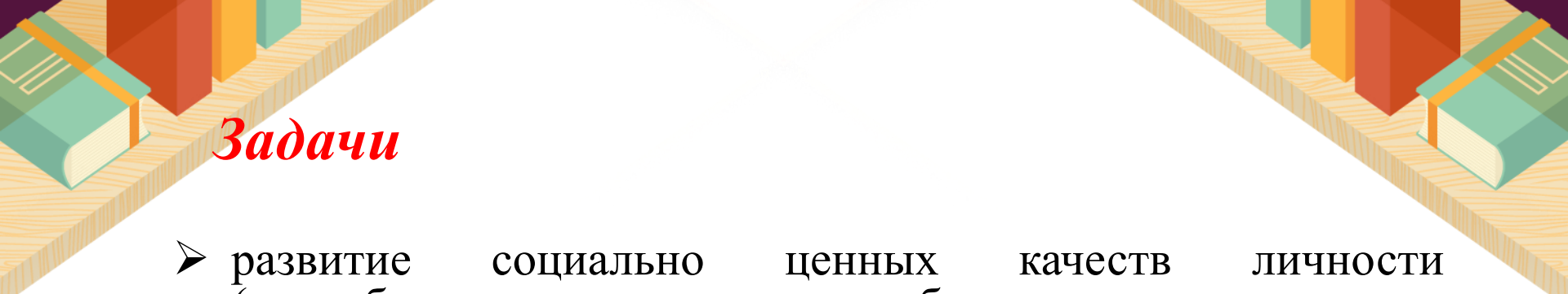
**Преподавание предметной области «Технология»  
для обучающихся с интеллектуальными  
нарушениями**

*Учитель швейного дела  
Иванова Мария Васильевна*



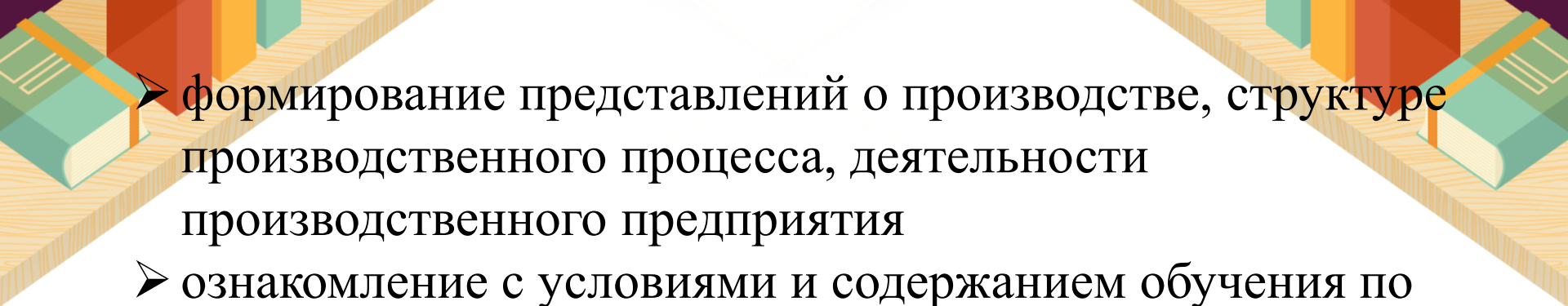
## Цели

- получение обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков
- развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья, во всестороннем развитии личности обучающихся с интеллектуальными нарушениями старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры

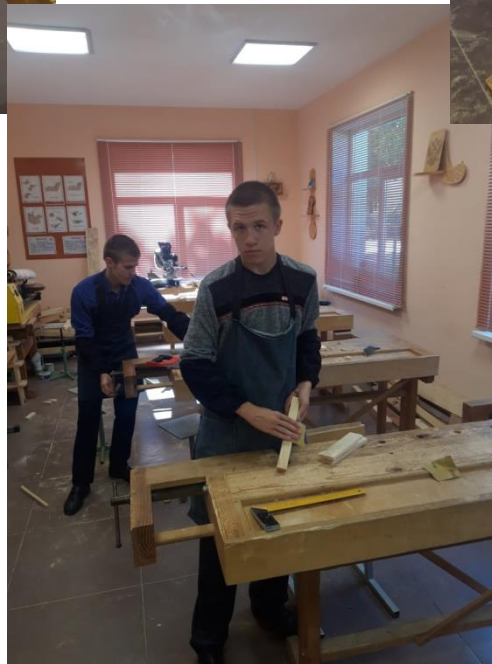
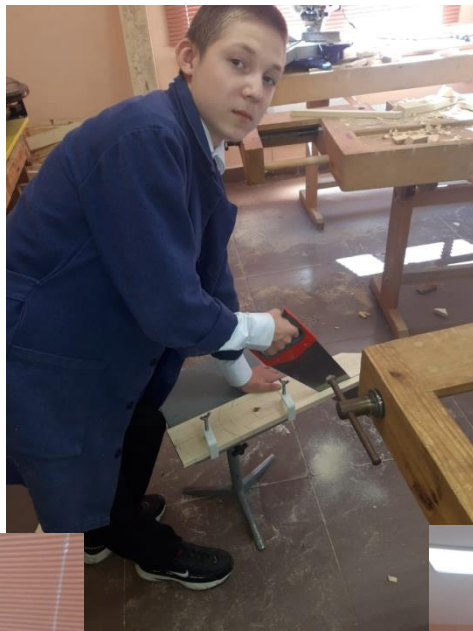


## Задачи

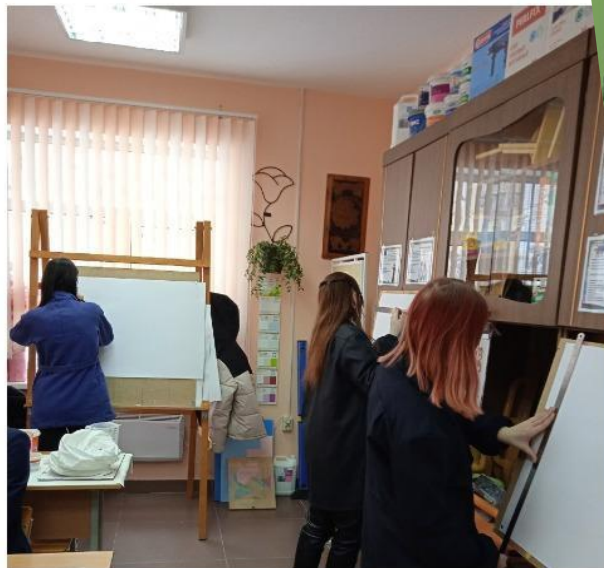
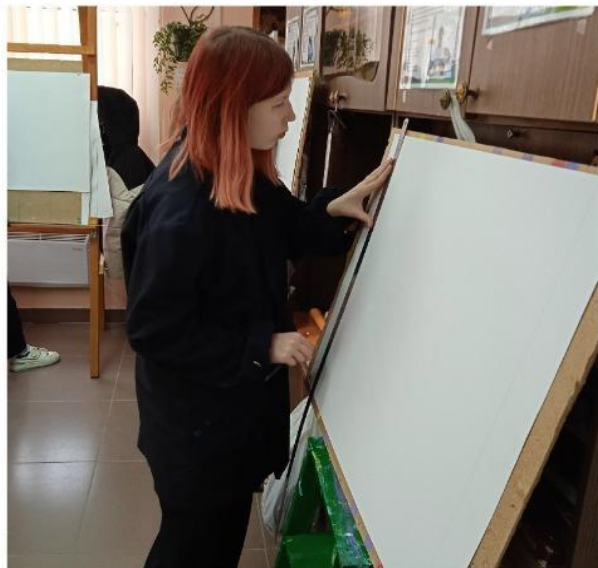
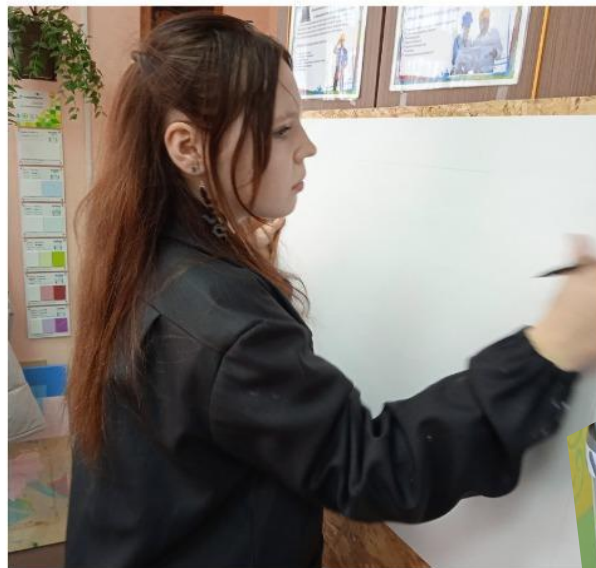
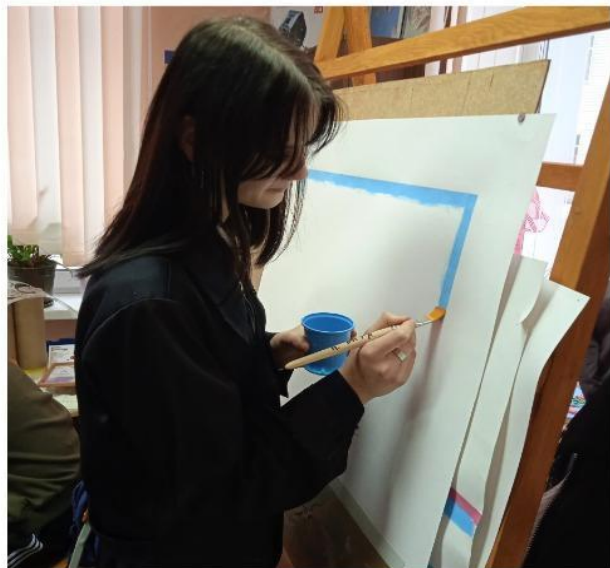
- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности)
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду
- подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки

- 
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия
  - ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся
  - формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний
  - формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности
  - совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности

# Столярное дело



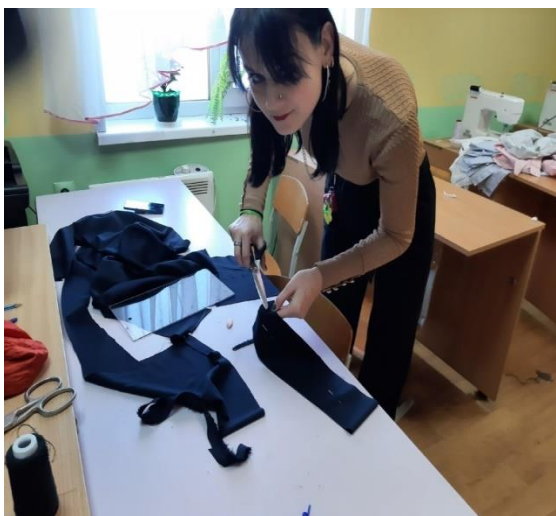
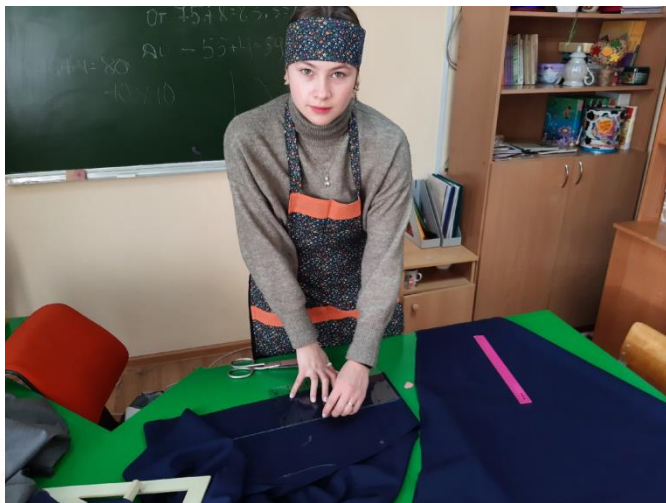
# Штукатурно-малярное дело



# Сельскохозяйственный труд



# Швейное дело



### Инструкционно – технологическая карта

Соединение накладного кармана с изделием.

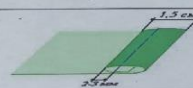
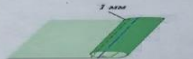
| № п/п | Название операции                                                        | Технология выполнения                                                                                                                                                                   | Эскиз                                                                             | Инструменты и приспособления |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1.    | Обработать верхний срез кармана полукруглой обтачкой                     | Наложить обтачку на лицевую сторону. Уровнять срезы. Сметать ширины шва 7 мм и стачать. Припуск шва заутюжить вверх и расстрочить. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону и приутюжить. |  | Машина, игла, ножницы, утюг  |
| 2.    | Подогнуть боковой и нижний срез кармана на изнаночную сторону. Заметать. | Отогнуть на изнаночную сторону боковой и нижний срез на 1 см и заметать.                                                                                                                |  | Игла, ножницы, палец         |
| 3.    | Наложить карман на основную деталь и наметать.                           | Наложить карман на основную деталь по разметке, наметать.                                                                                                                               |  | Игла, ножницы, палец         |
| 4.    | Настрочить карман                                                        | Настрочить карман машинной строчкой по краю подгиба на расстоянии 1-2 мм. Выполнить закрепку в форме треугольника в начале и конце работы.                                              |  | Машина                       |
| 5.    | Окантовочная обработка. Удалить нитки наматывания, приутюжить.           | Сделать надрезы в строчке временного назначения и удалить нитки. Выполнить влажную – тепловую обработку.                                                                                |                                                                                   | Ножницы, утюг                |

### Инструкционно – технологическая карта «Быстрые квадраты» Первый способ - 4 квадрата

| № п/п | Последовательность выполнения операций                                                                                                                                                | Наглядное изображение                                                               |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Для работы возьмите детали края – два квадрата размером 15*15 см.                                                                                                                     |  |
| 2     | Сложите вместе, друг на друга лицевой стороной вниз, унитая направление долевой нити. Тщательно наравняйте края и сшейте по периметру, как показано на рисунке, с ориентиром на диск. |  |
| 3     | Выполните разметку, проведя две линии по диагонали.                                                                                                                                   |  |
| 4     | Разрезать по намеченным линиям. В результате получится четыре равных треугольника.                                                                                                    |  |
| 5     | Раскрыть каждый треугольник, приутюжить в сторону цветной ткани. Обрезать уголки. Получится 4 квадрата со стороной 9,5*9,5 см.                                                        |  |

### Технологическая карта

#### шов вподгибку с закрытым срезом

| Изображение                                                                         | Последовательность изготовления                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | Край детали подвернуть на 0,7 см на изнаночную сторону и заутюжить.                             |
|   | Край детали еще раз подвернуть на изнаночную сторону на 1,5 см и заметать на расстоянии 2-3 мм. |
|  | Застрочить на расстоянии 1 мм от подогнутого края. Приутюжить шов.                              |

### ПРЕДМЕТНО – ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

#### ДВОЙНОЙ ШОВ

|                                                                                                  |                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Сложить две детали изнаночными сторонами внутрь, уравнивая срезы, сколоть булавками, сметать. |    |
| 2. Стачать детали, выполнив первую строчку на расстоянии 3-5 мм от среза                         |    |
| 3. Удалить нитки строчек временного назначения, разутюжить шов.                                  |   |
| 4. Вывернуть образец на изнаночную сторону, выправить шов на ребро, выметать.                    |  |
| 5. Выполнить вторую строчку на расстоянии 5-7 мм от линии стачивания деталей.                    |  |
| 6. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить шов.                                  |  |





# Кружок «Мода и фантазия»





# Кружок «Лоскутное шитье»



# Кружок «Мастерок»











*Учитель швейного дела  
Иванова Мария Васильевна*